



## AMK PLASTICS LLC

7120 N.W. 51 STREET, MIAMI, FLORIDA 33166

TEL: 305-470-9088 FAX: 305-470-9091

Web: [www.amk-plastics.com](http://www.amk-plastics.com) Email: [amk@amk-plastics.com](mailto:amk@amk-plastics.com)

# Injection Blow Moulding Machine Máquina de inyección y Soplado



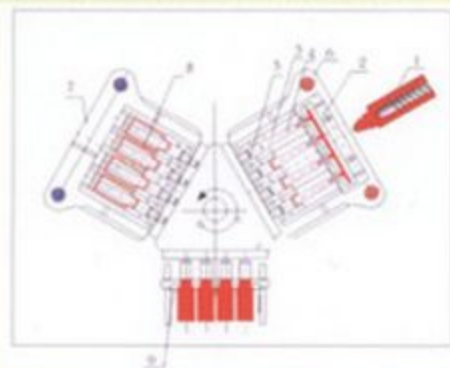
The characteristics SYS injection blow moulding machine  
Características de SYS máquina de inyección y soplado

1. injection clamping of SYS adopts hydraulic-added valve to increase the clamping speed.  
Equal distribution and improving the quality  
El sistema de agarre de inyección de SYS adopta válvulas  
Hidráulicas para incrementar la velocidad de agarre, ofrecer una distribución pareja y un aumento de la calidad.
2. SYS'S hydraulic system adopts the Proportional Electro-Hydraulic Load Sensing Piston Pumps-Single Pump, it is energy-saving, high-efficiency. There is less return oil, when there is no load in the hydraulic system, oil temperature will be low, it can protect then hydraulic oil.  
EL sistema hidráulico de SYS adopta un sistema proporcional de pistones electro-hidráulicos con sensores, que ahorra energía y mejora la eficiencia. Hay menos retorno de aceite; cuando no se carga el sistema hidráulico la temperatura del aceite será baja lo que ayuda a proteger dicho aceite.
3. Stripping station adopts safe equipment to protect worker's safe.  
La estación de desmonte adopta equipos seguros para proteger al trabajador.



## EQUIPMENT PRODUCTIVE FLOW SHEET

## Hoja de Flujo productivo del equipo



1	Stock Preparation/injection Device	Dispositivo de inyección/Preparación
2	Hot Runner	Colada caliente
3	Core Rod	Varilla de centro
4	Bottle perform	Preforma de botella
5	Injection Mold	Molde de inyección
6	Injection Station	Estación de inyección
7	Blow Station	Estación de soplado
8	Blow Molding	Molde de soplado
9	Stripping Station	Estación de desmonte

## SYS35 main technical parameter / SYS35 parámetros técnicos

NO.	item	unit	data	NO.	item	unit	data	NO.	item	unit	data
1	dia. of screw diámetro de tornillo	mm	40	9	dry cycle ciclo de secado	s	4	17	consumption of cooling water consumo de agua de enfriamiento	m <sup>3</sup> /h rd <sup>3</sup> /h	3 3.92
2	max.theoretical shot volume vol.de disparo max.teórico	cm <sup>3</sup>	220	10	max mold size (LxW) tamaño max.de molde	mm	300x200	18	dimension of machine(LxWxH) dimensiones de máquina	mm	3100x1100x2200
3	total heater for cylinder resistencia total de cilindro	kw	6.5	11	min mold thickness min.espesor de molde	mm	180	19	machine weight peso de máquina	T	≈3.0
4	heating zone zona de calentamiento	qty	3	12	main motor motor principal	kw	15	20	range of product rango de producto	L	0.003-0.6
5	clamping force of injection mold fuerza de prensa de molde de inyección	kn	350	13	mold heating power resistencia de molde	kw	2.5	21	height of product altura de producto	mm	≤175
6	opening stroke of injection mold apertura de golpe de molde de inyección	mm	120	14	pressure of hydraulic system presión de sistema hidráulico	mpa psi	14 2030.50	22	dia of product dia. de producto	mm	≤100
7	clamping force of blow mold fuerza de prensa de molde de soplado	kn	30	15	min working pressure of air presión min. de aire	mpa psi	0.8 116.03	23	conveyer belt motor power consumo motor de cinta transportadora	kw	0.1
8	opening stroke of blow mold apertura de golpe de molde de soplado	mm	120	16	discharge rate of air descarga de aire	m <sup>3</sup> /min rd <sup>3</sup> /h	≥0.8 ≥1.05	24	total power consumo total	kw	25

machine is suitable for PE, PP, PS, TPU, ABS, SAN, PC

esta máquina es adecuada para trabajar con PE, PP, PS, TPU, ABS, SAN, PC

cavity number of mold corresponding to product volume(for reference only)

número de cavidades del molde de acuerdo con el volumen del producto(solo como referencia)

product volume(ml) volumen de producto(ml)	8	15	20	40	60	80	100
cavity number número de cavidades	8	6	6	5	5	4	3

## SYS25 main technical parameter / SYS25 parámetros técnicos

NO.	item	unit	data	NO.	item	unit	data	NO.	item	unit	data
1	dia. of screw diámetro de tornillo	mm	35	9	dry cycle ciclo de secado	s	4	17	consumption of cooling water consumo de agua de enfriamiento	m <sup>3</sup> /h rd <sup>3</sup> /h	3 3.92
2	max.theoretical shot volume vol.de disparo max.teórico	cm <sup>3</sup>	158	10	max mold size (LxW) tamaño max.de molde	mm	300x200	18	dimension of machine(LxWxH) dimensiones de máquina	mm	3100x1100x2200
3	total heater for cylinder resistencia total de cilindro	kw	6.5	11	min mold thickness min.espesor de molde	mm	180	19	machine weight peso de máquina	T	≈2.5
4	heating zone zona de calentamiento	qty	3	12	main motor motor principal	kw	15	20	range of product rango de producto	L	0.003-0.6
5	clamping force of injection mold fuerza de prensa de molde de inyección	kn	280	13	mold heating power resistencia de molde	kw	2.5	21	height of product altura de producto	mm	≤145
6	opening stroke of injection mold apertura de golpe de molde de inyección	mm	120	14	pressure of hydraulic system presión de sistema hidráulico	mpa psi	14 2030.50	22	dia of product dia. de producto	mm	≤100
7	clamping force of blow mold fuerza de prensa de molde de soplado	kn	30	15	min working pressure of air presión min. de aire	mpa psi	0.8 116.03	23	conveyer belt motor power consumo motor de cinta transportadora	kw	0.1
8	opening stroke of blow mold apertura de golpe de molde de soplado	mm	120	16	discharge rate of air descarga de aire	m <sup>3</sup> /min rd <sup>3</sup> /h	≥0.8 ≥1.05	24	total power consumo total	kw	25

machine is suitable for PE, PP, PS, TPU, ABS, SAN, PC

esta máquina es adecuada para trabajar con PE, PP, PS, TPU, ABS, SAN, PC

cavity number of mold corresponding to product volume(for reference only)

número de cavidades del molde de acuerdo con el volumen del producto(solo como referencia)

product volume(ml) volumen de producto(ml)	8	15	20	40	60	80	100
cavity number número de cavidades	6	5	5	4	4	3	3

Above specifications are subject to change without prior notice

Las especificaciones anteriores están sujetas a cambio sin previo aviso